#### NETIS 推奨技術(横行施工) R7.4



全層鉛直撹拌方式の地盤改良

#### キーワード

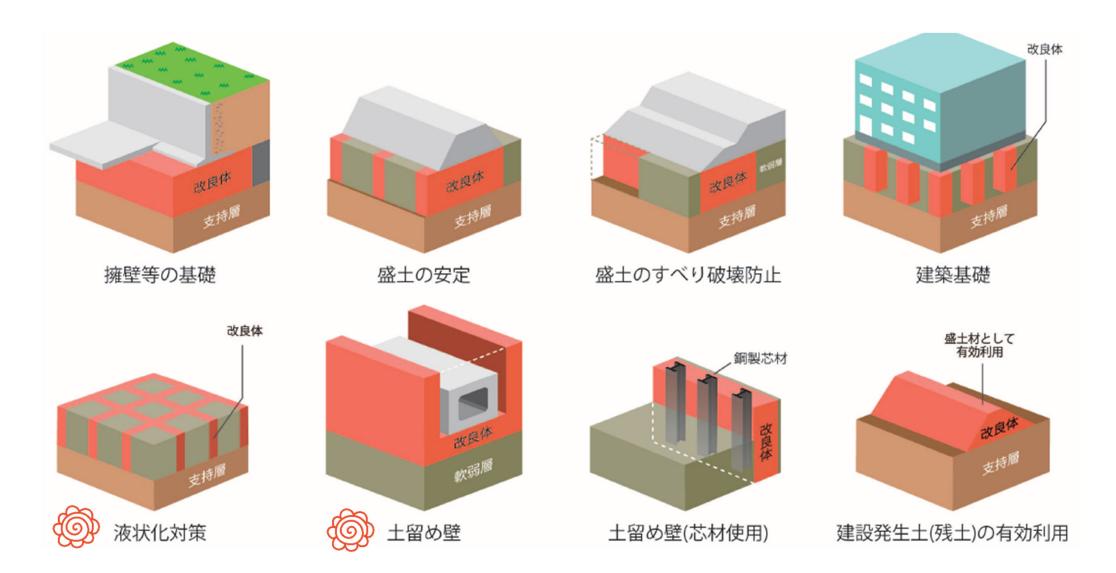
地盤改良

軟弱地盤 ↑ セメント固化材混合

- 国土交通省土木工事積算基準掲載
- 軟弱地盤処理工-中層混合処理工
- ・トレンチャ
- 全層鉛直撹拌方式
- パワーブレンダー工法
- ・望ましい流動値
- テーブルフロー試験



## パワーブレンダー工法の主な用途



## 全層鉛直撹拌式(トレンチャ式)

パワーブレンダー工法



### 工法の歴史

1978年

パワーブレンダー工法 開発着手

1997年

パワーブレンダー工法協会設立

2008年

建設技術審査証明を取得

2014年

国土交通省土木工事積算基準掲載 『中層混合処理工』

2018年

建築センター指針掲載『全層鉛直撹拌式』

2019年

国土交通省ICTの全面的な活用として要領の策定「出来形管理要領・積算要領」 『中層混合処理(トレンチャ式)』 として掲載

2024年

建築技術性能証明 取得

## NETIS登録・積算基準 推奨技術への道のり

2007年

設計比較対象技術

パワーブレンダー工法 スラリー噴射方式

国土交通省 積算暫定歩掛 (パワーブレンダー工法協会積算を採用)

2011年

<mark>推奨技術</mark> NETIS CB-980012-V

パワーブレンダー工法 スラリー噴射方式

2014年

国土交通省 土木工事積算基準 掲載『中層混合処理工』

2019年

NETIS登録No. QS-180038-A パワーブレンダーエ法(横行施工)

2023年

NETIS VE技術

パワーブレンダー工法(横行施工) NETIS登録No. QS-180038-VE

2024年

パワーブレンダー工法(ICT施工)

NFTIS登録No QS-210068-VF

2025年

NETIS 推奨技術

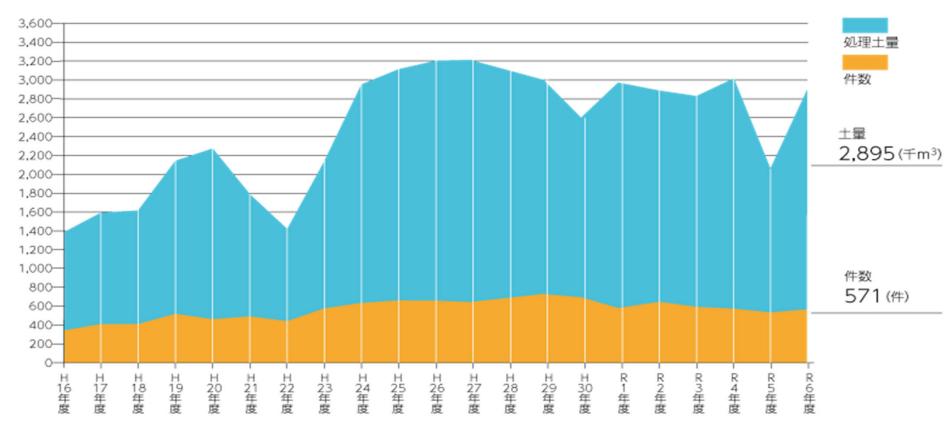
パワーブレンダー工法(横行施工)

NETIS登録No. QS-180038-VE

### パワーブレンダー工法の施工実績

近年では年間約300万m3、約600件/年の実績

処理土量(千m³) 施工件数(件)



累計処理土量 57, 361(千m<sub>3</sub>)、施工件数(12,836件)

## 国土交通省土木工事積算基準

3章 共通工 ⑤ 軟弱地盤処理工 ⑤-6 中層混合処理工

#### ⑤-6 中層混合処理工

### トレンチャ式

#### 1. 適 用 範 囲

本資料は,粘性土,砂質土,シルト及び有機質土等の軟弱地盤を対象として行う中層混合処理工に適用する。 施工方式は,スラリー噴射方式の機械撹拌混合とする。

改良形式は全面改良とし、改良深度2mを超え13m以下の陸上施工に適用する。

#### 2. 施工概要

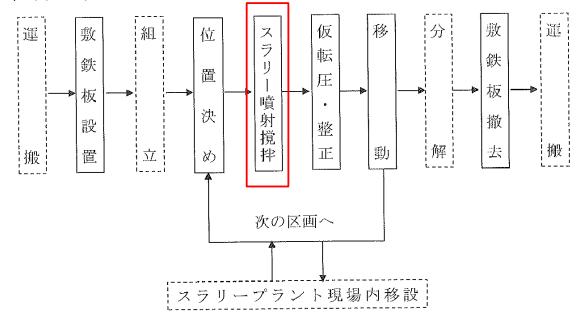
施工フローは、下記を標準とする。

国土交通省大臣官房技術調査課 監修

国土交通省土木工事積算基準

令和6年度版

一般財団法人 建設物価調査会 発行



(注) 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。

### 国土交通省土木工事積算基準

### トレンチャ式



### 品質管理基準及び規格値 国土交通省



品質管理基準及び規格値

37 中層混合処理 ····· Ⅲ - 55

解決方法

全層鉛直攪拌式

テーブルフロー試験

望ましい流動値

品質管理基準及び規格値 (抜粋拡大図) \_\_\_\_

試験 種別 試験項目 試験方法 規格値 試験時期·頻度 摘 要 工種 区分 40 中層混合 材料 必須 |テーブルフロー試 | [[S R 5201 設計図書による 当初及び土質の変化した時。 配合を定めるための試験である。 処理 ※全面改良の 場合に適用。 ブルフロー試験

配合を定めるための試験である。

(パワーブレンダー工法固有の考え方であり均質性のある品質を保つ施工を可能としている)

### 全層鉛直撹拌式 (実験)

#### パワーブレンダー工法 撹拌メカニズム (1/10スケール)





色砂で 各土層を 作製



全層

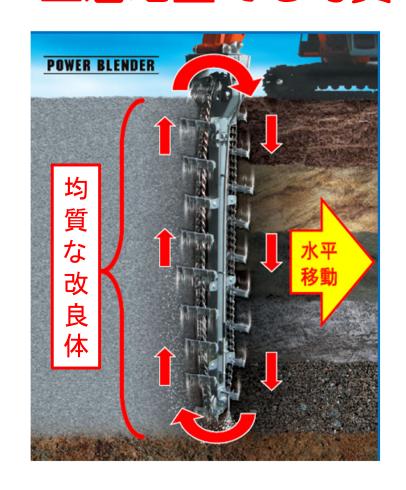
混練前



予め色砂の 混錬後の状態を確認



### 互層地盤でも均質な改良体となる・・・「重要事項」





どのような 混ぜ方 ?

(1) 混ざり具合がとても◎

<u>どのような 拳動 ?</u> (2)設計計算と現場がマッチ:評価◎

## ICT施工

#### NETIS登録番号 QS-210068-VE

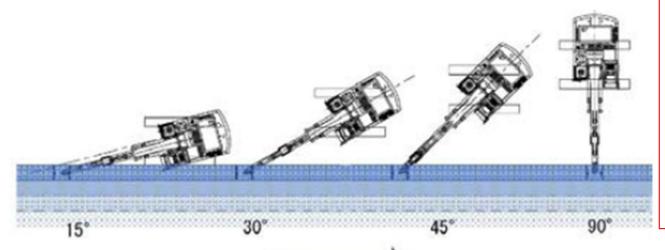


## 横行施工

#### NETIS登録No. QS-180038-VE







#### 特徴

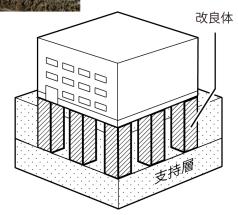
- ◎ 任意角度
- ◎ 横連続施工
- ◎ 構造物近接
- ◎ 狭隘箇所
- ◎ 連続的な改良体 (品質)
- ◎ 品質が良い(バラつかない)

# **24**パワーブレンダー工法協会

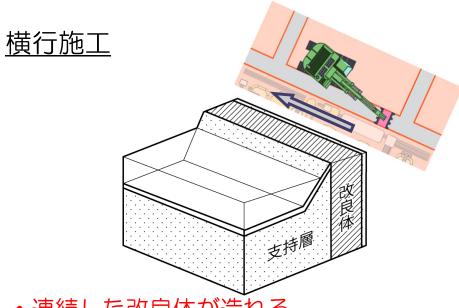
### 横行施工のメリット

標準施工

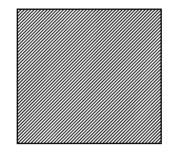




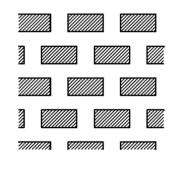




- ・連続した改良体が造れる
- 打継ぐような形にならない
- 改良体上端下端の混ざり具合が◎

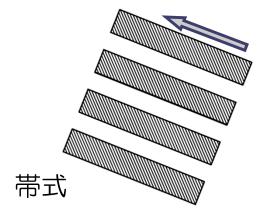


全面式



杭式





# パワーブレンダー工法協会

## 斜め土留め壁の構築(中層混合処理 地盤改良)



施工モデル 図 1



土留め壁の完成





構造物の完成 図3

## パワーブレンダー工法



### まとめ

均一な改良土を造成

工期短縮が可能

250m³/日~350m³日

#### 御静聴有難うございました。



お問合せ パワーブレンダー工法協会

(03)3681-8533 <u>mail@power-blender.com</u>



# 参考資料編

### 仮設計画の大幅な変更事例(護岸擁壁基礎改良)





<u>横行施工</u>を採用する事により電柱や電灯の移設、 歩道撤去が回避された。

NETIS 推奨技術(横行施工) R7.4



#### 仮設計画の大幅な変更事例(護岸擁壁基礎改良)

#### 施工状況(45°角度変換)





#### 狭隘なエリア(15°角度変換)・近接施工・上空制限



茨城県神栖市





### 狭隘なエリア・段差施工・改良体幅員狭小(30°角度変換)



愛知県弥富市



### 狭隘なエリア・段差施工・改良体幅員狭小(15°角度変換)



関西国際空港



### 段差施工·改良体幅員狭小(90°角度変換)



福岡市



#### 近接施工·改良壁(30°角度変換)



東京都江東区

#### 参考資料編 完



お問合せ パワーブレンダー工法協会

(03)3681-8533 <u>mail@power-blender.com</u>

